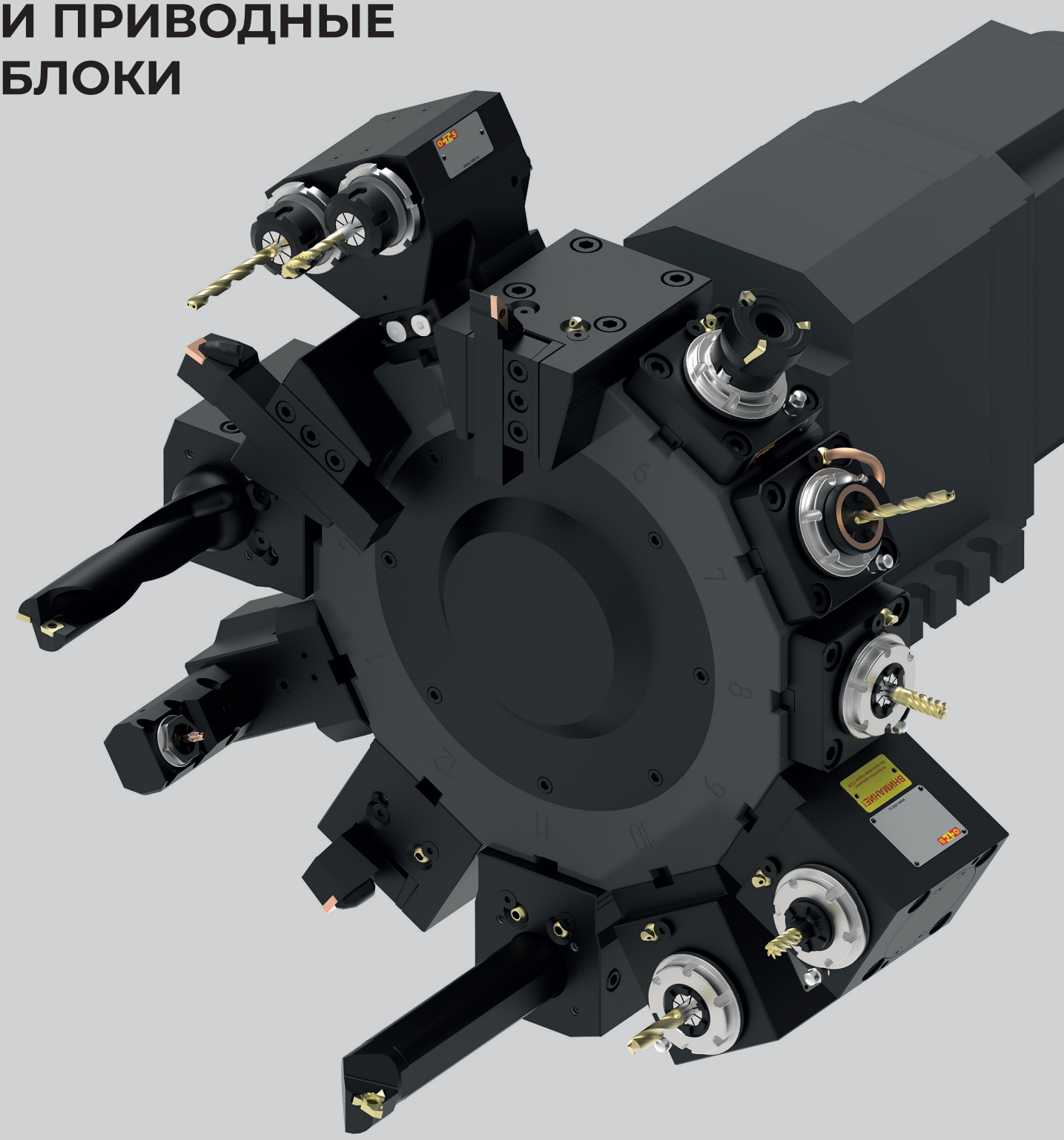
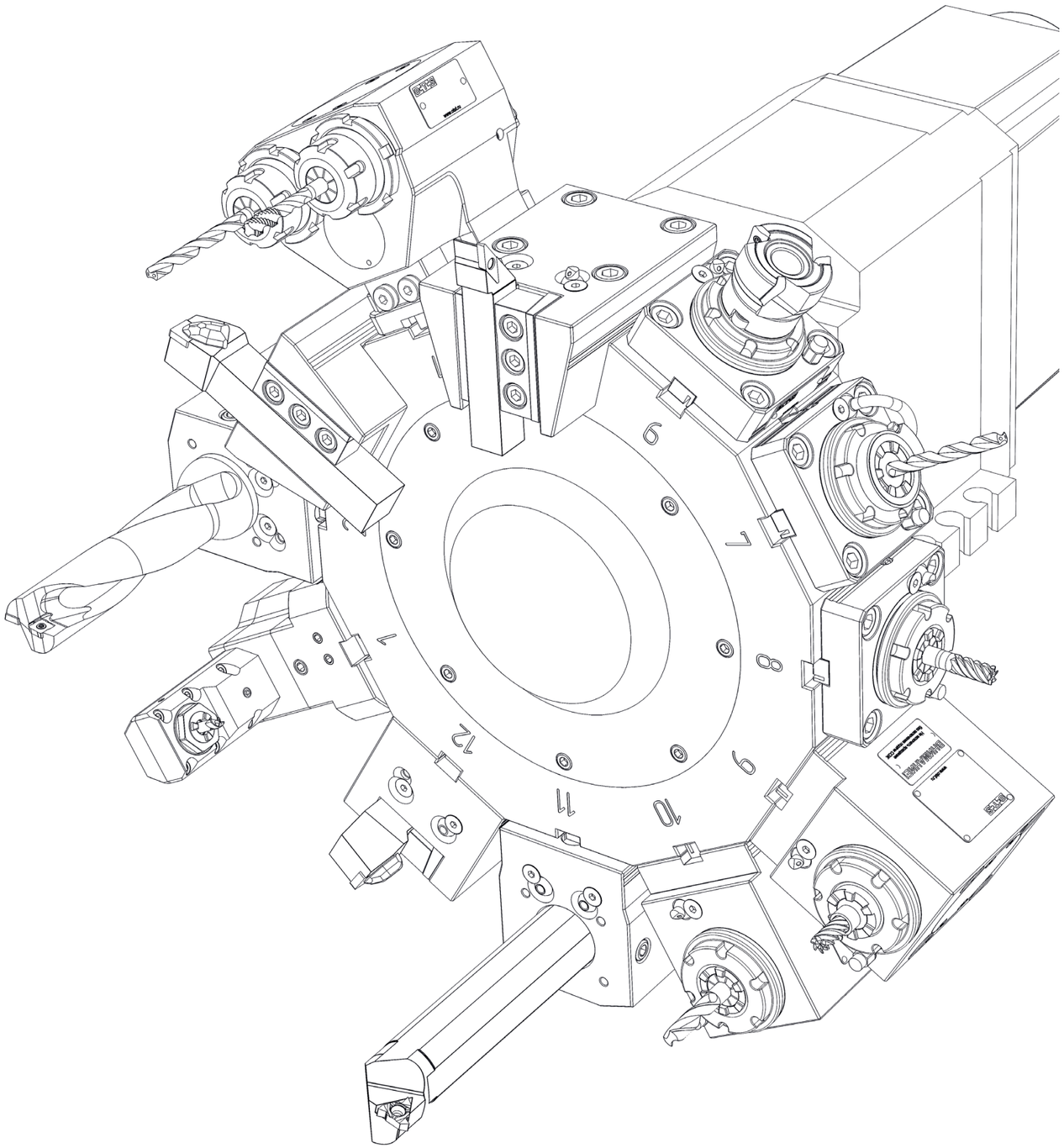
OTCS

СТАТИЧЕСКИЕ И ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ



СДЕЛАНО В РОССИИ



О КОМПАНИИ

Компания «ОТС-Технологии» — это более чем 20-летний опыт на рынке металлообработки. Мы объединяем мощь собственного производства под брендом OTS с поставками от лучших мировых брендов: SANDVIK, REGO-FIX, YG-1, HORN и др., на протяжении последних 16 лет являемся официальным сервисным центром компании WTO (Германия) по ремонту и обслуживанию приводных блоков для токарных станков.

В 2022 году в Екатеринбурге нами было открыто производство приводных и статических блоков. При разработке и изготовлении нашей продукции мы учли весь наш опыт ремонта и эксплуатации блоков лучших мировых производителей. Мы готовы стать надежной опорой как для стартапов, так и для крупных промышленных предприятий, повышая производительность Вашего технологического оборудования. Для этого мы предлагаем комплексный подход:

Гарантия стабильного качества. Мы выстроили производство так, чтобы каждая партия продукции соответствовала Российским и международным стандартам.

Ответственность на всех этапах. Вы получаете не просто товар, а полный пакет поддержки: техническое сопровождение, сервисное обслуживание и прозрачные гарантийные условия.

Экспертная поддержка. Наша команда — это высококвалифицированные специалисты в области металлообработки. Мы не просто продаем, а помогаем оптимизировать процессы, снизить затраты и повысить качество вашей продукции. Наши специалисты помогут решить Ваши задачи по оптимизации производства.

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

DT	01	072	ER25A	-00201	-EC	-BT55A
1	2	3	4	5	6	7
Тип блока	Конфигурация	Функциональная длина, мм	Интерфейс со стороны заготовки	Внутренний номер ОТСТ	Подвод СОЖ	Интерфейс со стороны станка

1. Тип блока

DT - Приводной
ST - Статический

6. Подвод СОЖ

EC - наружный подвод СОЖ
IC - внутренний подвод СОЖ

2. Конфигурация

01 - Прямой, сверлильно-фрезерный блок
02 - Прямой, фрезерный блок для насадных фрез (DIN6358)
03 - Прямой, резьбонарезной блок
04 - Прямой, сверлильно-фрезерный блок с ускорителем
05 - Угловой, сверлильно-фрезерный блок
06 - Угловой, фрезерный блок для насадных фрез (DIN6358)
07 - Угловой, резьбонарезной блок
08 - Угловой, сверлильно-фрезерный блок с ускорителем
09 - Угловой, фрезерный блок для дисковых фрез (без и со смещением, с опорой)
10 - Угловой, сверлильно-фрезерный блок с регулировкой угла поворота 0-90°
12 - Угловой, резьбонарезной блок с регулировкой угла поворота 0-90°
15 - Угловой, блок для дисковых фрез (без и со смещением, с опорой)
16 - Угловой, фрезерный блок (без опоры, в том числе обратные, и для дисковых фрез, и для DIN6358, DIN6499, DIN1835)
20 - Прямой, сверлильно-фрезерный блок со смещением по оси Y
25 - Угловой, сверлильно-фрезерный блок со смещением по оси Y
27 - Угловой, резьбонарезной блок со смещением по оси Y
30 - Прямой, многошпиндельный
35 - Угловой, многошпиндельный
36 - Угловой, многошпиндельный фрезерный блок для насадных фрез (DIN6358)
41 - Прямой, долбежная головка
45 - Угловой, долбежная головка
49 - Блок силового зубонарезания (Power Skiving)
99 - Вихревая резьбонарезная головка
00 – Специальное решение

4. Интерфейс со стороны заготовки

Collet ER DIN 6499:		
ER11	ER8M	ER11A
ER16	ER11M	ER16A
ER20	ER16M	ER20A
ER25	ER20M	ER25A
ER32	ER25M	ER32A
ER40		ER40A
ER50		
Polygonal ISO 26623:		
PSC3	PSC5	PSC6
Weldon DIN 1835:		
W010	W014	W018
W012	W016	W020
Milling DIN6358:		
M016	M022	M027
Hydraulic:		
H016	H020	

7. Интерфейс со стороны станка

BT45A – BMT 45P d17;
BT55A – BMT 55P d29;
BT65A – BMT 65P d29; BMT65 d20;
BT75A – BMT 75P d38; BMT75 d23;
BT85A – BMT 85P d42; BMT85 d29
VD16A – VDI 16 DIN 5480 W8x0,8x30x8
VD16B – VDI 16 DIN 5480 W8x0,8x30x8 (Left)
VD16G – TOEM Baruffaldi
VD20A – VDI 20 Din 5480 W10x0,8x30x11
VD20G – TOEM (TOEM 120) Baruffaldi
O.D.+L
VD50H – TOEM (TBMA 250) Baruffaldi
VD50I – TOEM (TOEM 250) Baruffaldi
VD50K – VDI 50 DIN 1809
VD50L – VDI 50 DIN 1809 Left
VD50P – VDI 50 DIN 5482 B20x17
VD50Q – VDI 50 DIN 5482 B20x17 Left
VD50T – VDI 50 DIN 5480 W24x1,25x30x18 Trifix®
VD60A – TOEM (TBMR 320) Baruffaldi
VD60H – TOEM (TBMA 320) Baruffaldi
MZ40V – Mazak
MZ40X – Mazak
MZ40Y – Mazak
MZ50V – Mazak
MZ68B/C – Mazak
MZ80A – Mazak
MZ-A – Mazak
MZ-B – Mazak
MZ-F – Mazak
KM40 NCM-EF – Kennametal

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ

DT	01	072	ER25A	-00201	-EC	-BT55A
1	2	3	4	5	6	7
Тип блока	Конфигурация	Функциональная длина, мм	Интерфейс со стороны заготовки	Внутренний номер ОТСТ	Подвод СОЖ	Интерфейс со стороны станка

7. Интерфейс со стороны станка

VD20K – VDI 20 DIN 1809
VD20S – VDI 20 Spur gear
VD25B – VDI 25 DIN 5480 W14x0,8x30x16 O.D.
VD25T – VDI 25 DIN 5480 Trifix®
VD30A – VDI 30 DIN 5480 W16x0,8x30x18
VD30B – VDI 30 DIN 5480 O.D.
VD30G – TOEM (TBMA 160) Baruffaldi
VD30G – TOEM (TBMR 160) Baruffaldi
VD30K – VDI 30 DIN 1809
VD30L – VDI 30 DIN 1809 Left
VD30P – VDI 30 DIN 5482 B15x12
VD30T – VDI 30 DIN 5480 W16x0,8x30x18 Trifix®
IX30A – VDI 30 Traub “V” plate
VD40A – VDI 40 DIN 5480 W40x0,8x30x24
VD40B – VDI 40 DIN 5480 W20x0,8x30x24 O.D.+L
VD40H – TOEM (TBMA 200) Baruffaldi
VD40H – TOEM (TBMR 200) Baruffaldi
VD40I – TOEM (TBMR 200) Baruffaldi
VD40K – VDI 40 DIN 1809
VD40L – VDI 40 DIN 1809 Left
VD40M – VDI 40 DIN 1809
VD40P – VDI 40 DIN 5482 B17x14
VD40Q – VDI 40 DIN 5482 B17x14 Left
VD40T – VDI 40 DIN 5480 W40x0,8x30x24 Trifix®
VD50A – VDI 50 DIN 5480 W24x1,25x30x18
VD50B – VDI 50 DIN 5480 W24x1,25x30x18
VD60K – VDI 60 DIN 1809
VD60L – VDI 60 DIN 5480 Left
VD60P – VDI 60 DIN 5482 B25x22
VD60Q – VDI 60 DIN 5482 B25x22 Left
VD60U – TOEM (TBMA 400) Baruffaldi
VD80H – TOEM (TBMA 400) Baruffaldi
EM55A – EMAG-BMT55 L83d29
EM65A – EMAG-BMT65 L110d29
EM75A – EMAG-BMT55 L115d38
EM55A – EMCO-BMT55 L83d29
EM65A – EMAG-BMT65
BI55A/B – Biglia
DOA (DO-A) – Doosan
DOG (DO-G) – Doosan
OK55A – Okuma
OK60A – Okuma
OK60B – Okuma
OK60C – Okuma
OK-A – Okuma
OK-B – Okuma
MS110A – DMG MORI
MS40A – DMG MORI
MS60A – DMG MORI
MS75A – DMG MORI
MSA (MS-A) – DMG MORI
KM40 RNS-EF – Kennametal
KM50 NCM-EF – Kennametal
KM50 Special – Kennametal
KM63 NCM-EF – Kennametal
MA-B – Muratec
NA35A – Nakamura-Tome
NA44A – Nakamura-Tome
NA55A – Nakamura-Tome
NA65A – Nakamura-Tome
NA75A – Nakamura-Tome
ST22A – Star
ST22B – Star
ST34A – Star
CD58S – DIN 5480 Sauter
CD58S – DIN 5480 Sauter
CD68S – DIN 5480 Sauter
CDI68-TN340000
CDI68-TN340011
CDI68-TN340030
CDI80-TN340001
CDI80-TN340004
A 065 – PTI
F 065 – PTI
H 065 – PTI
X 065 – PTI

НАВИГАЦИЯ

О компании

A Интерфейс BMT .....A1 - A36

B Интерфейс VDI .....B1 - B6

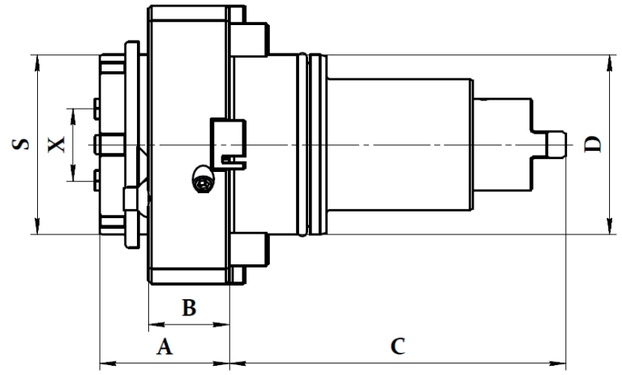
C Интерфейс Mori Seiki .....C1 - C2

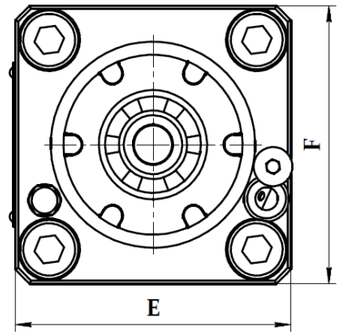
V Аксессуары .....V1 - V5





БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ПРЯМОЙ



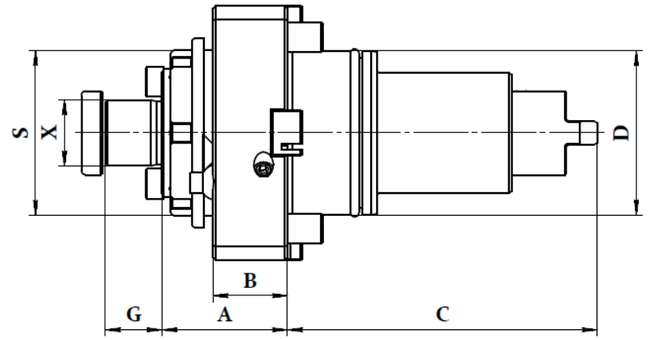


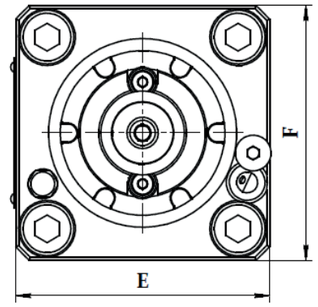
Тип	X	S	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	55	5000	50	40	25	104	55	85	85	DT01039ER25A-0001-EC-BT55A	2,57
BMT55	ER25 1-16	55	10000	50	40	25	104	55	85	85	DT01040ER25A-0003-EC-BT55A	2,57
BMT65	ER32 2-20	64	6000	80	44	30	112	65	96	96	DT01044ER32A-0002-EC-BT65A	3,6

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ ПРЯМОЙ



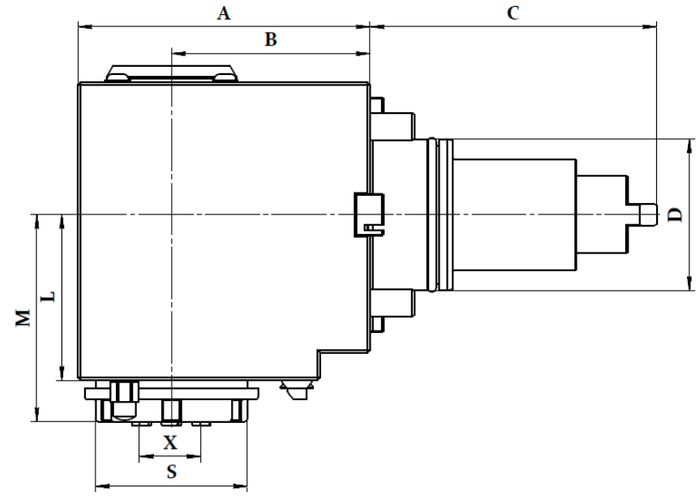


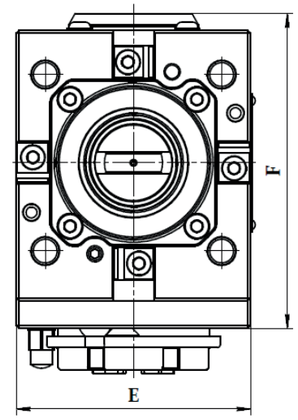
Тип	X, мм DIN 6358	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	G	Наименование	Масса, кг
BMT55	22	55	5000	50	42	25	104	55	85	85	19	DT0204222-0023-EC-BT55A	2,97

- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ





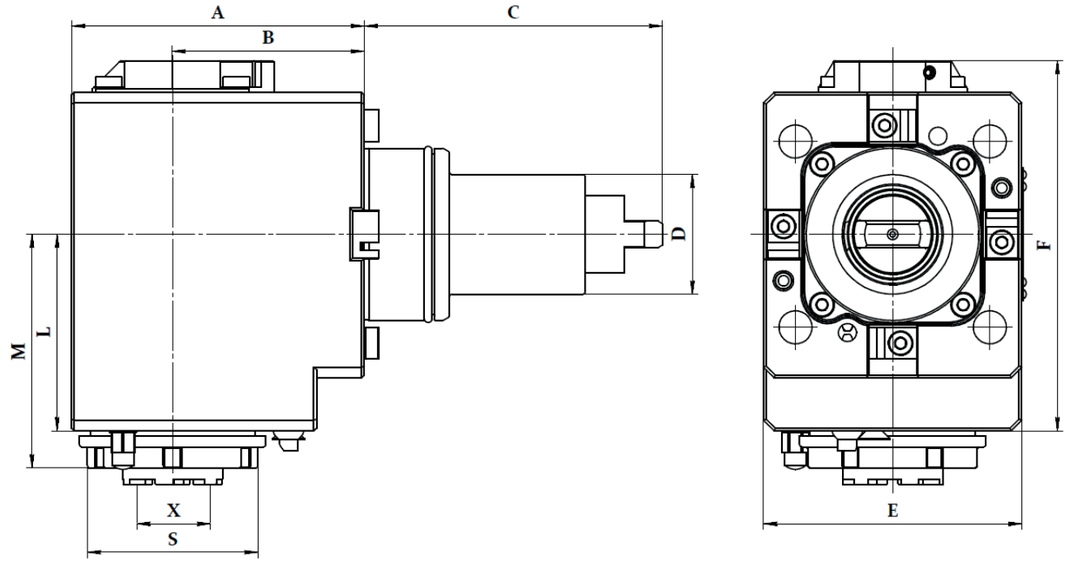


Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	L	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	55	5000	50	106	72	104	55	85	114	60	75	DT05072ER25A-0011-EC-BT55A	6,49
BMT65	ER32 2-20	64	6000	80	110	72	112	65	97	135	74	88	DT05072ER32A-0011-EC-BT65A	10,27

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ



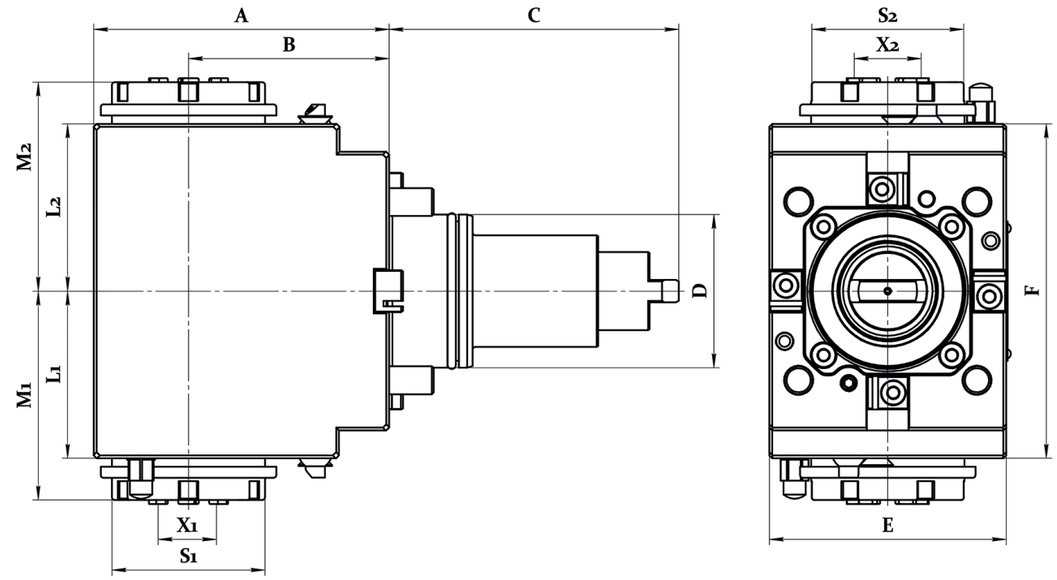


Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	L	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	55	5000	50	106	72	104	55	85	119	60	75	DT05072ER25A-0012-IC-BT55A	6,49
BMT65	ER32 2-20	64	6000	80	110	72	112	65	97	139,5	74	88	DT05072ER32A-0012-IC-BT65A	10,48

- Внутренний подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДВУХСТОРОННИЙ

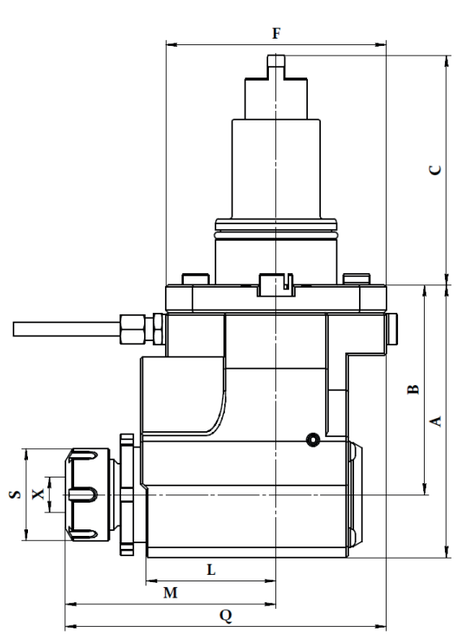


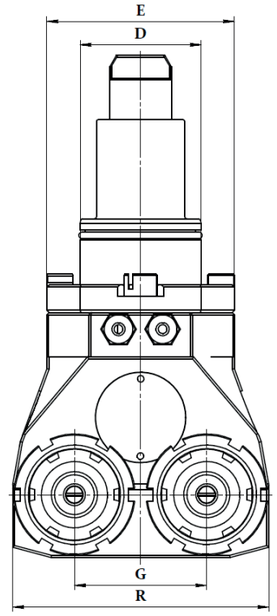
Тип	X1	X2	S1	S2	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	L1	L2	M1	M2	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	ER20 1-13	55	55	5000	50	106	72	104	55	85	108	60	48	74	62	DT05072ER25A-0013-EC-BT55A	6,49
BMT55	ER25 1-16	ER25 1-16	55	55	5000	50	106	72	104	55	85	120	60	60	74	74	DT05072ER25A-0014-EC-BT55A	6,49

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ





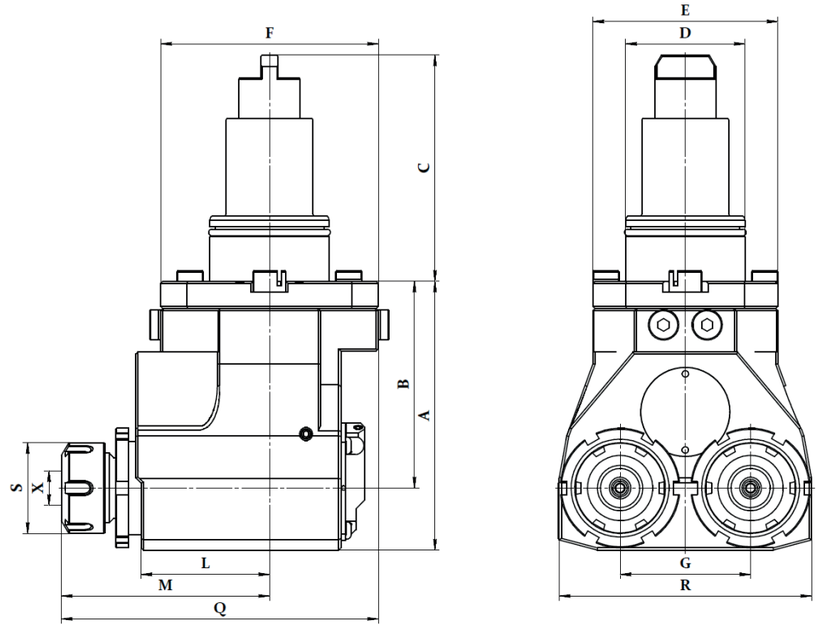


Тип	X	S	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	G	L	M	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	41,7	6000	32	123,5	95	104	55	85	100	60	59	96	146	116	DT35095ER25-0021-EC-BT55A	8,37

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ

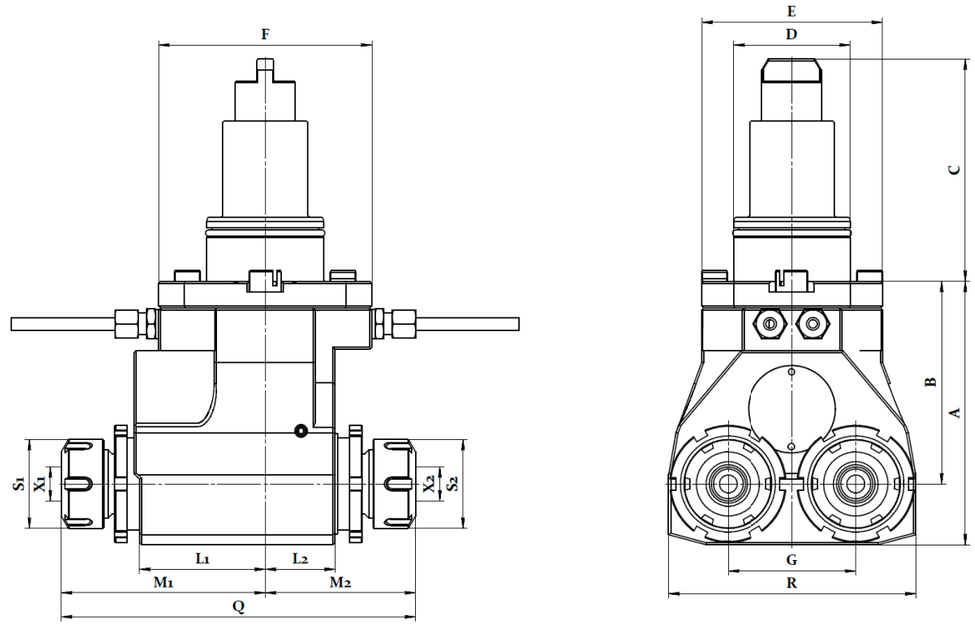


Тип	X	S	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	X	S	C	D	E	F	G	L	M	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	41,7	6000	32	123,5	95	104	55	85	100	60	59	96	146	116	DT35095ER25-0020-IC-BT55A	8,53

- Внутренний подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДВУХШПИНДЕЛЬНЫЙ ДВУХСТОРОННИЙ

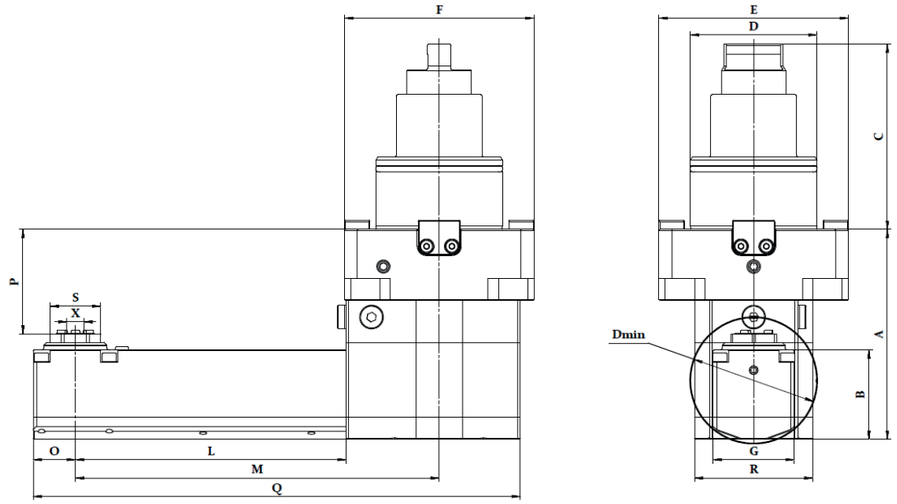


Тип	X1	X2	S1	S2	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	E	F	G	L1	L2	M1	M2	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER25 1-16	ER25 1-16	41,7	41,7	6000	32	123,5	95	104	55	85	100	60	59	33	96	71	166	116	DT35095ER25-0022-EC-BT55A	9,16

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



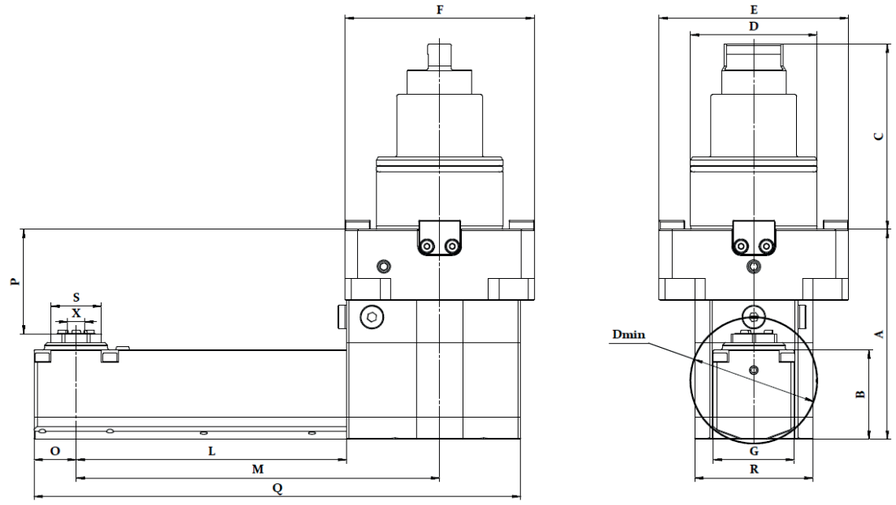


Тип	X1	X2	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	Dmin	E	F	G	L1	L2	M1	M2	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT55	ER11 1-7	25	5000	6,5	112,5	39	103,5	55	50	85	103	44	64	119	20	72	187	70	DT00064ER11A-2306-EC-BT55A	7,4
	ER16 1-10	27	5000	10	112,5	53	103,5	55	75	85	103	48	64	119	25	50	192	70	DT00064ER16A-2206-EC-BT55A	8,12
	ER16 1-10	27	5000	10	112,5	53	103,5	55	75	85	103	48	160	215	25	50	288	70	DT00160ER16A-2206-EC-BT55A	9,81
	ER11 1-7	25	5000	6,5	112,5	39	103,5	55	50	85	103	44	224	279	20	72	347	70	DT00224ER11A-2306-EC-BT55A	9,05

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



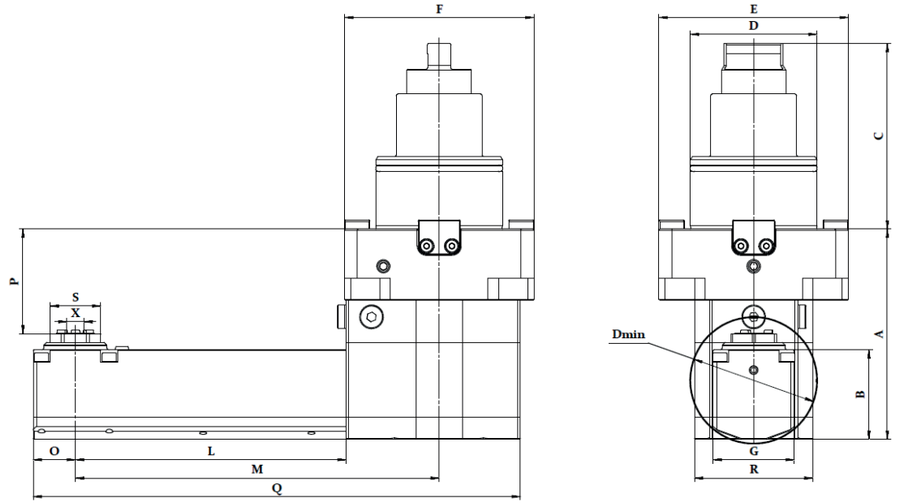


Тип	X1	X2	Число оборо-тов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	Dmin	E	F	G	L1	L2	M1	M2	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT65	ER11 1-7	25	5000	6,5	136	39	112	65	50	96	96	44	64	119	20	95,5	187	70	DT00064ER11A-2306-EC-BT65A	9,09
	ER16 1-10	27	5000	10	136	53	112	65	75	96	96	48	64	119	25	73,5	192	70	DT00064ER16A-2206-EC-BT65A	9,82
	ER16 1-10	27	5000	10	136	53	112	65	75	96	96	48	160	215	25	73,5	288	70	DT00160ER16A-2206-EC-BT65A	11,5
	ER11 1-7	25	5000	6,5	136	39	112	65	50	96	96	44	224	279	20	95,5	347	70	DT00224ER11A-2306-EC-BT65A	10,75
	ER16 1-10	27	5000	10	136	53	112	65	75	96	96	48	224	279	25	73,5	352	70	DT00224ER16A-2206-EC-BT65A	12,62

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

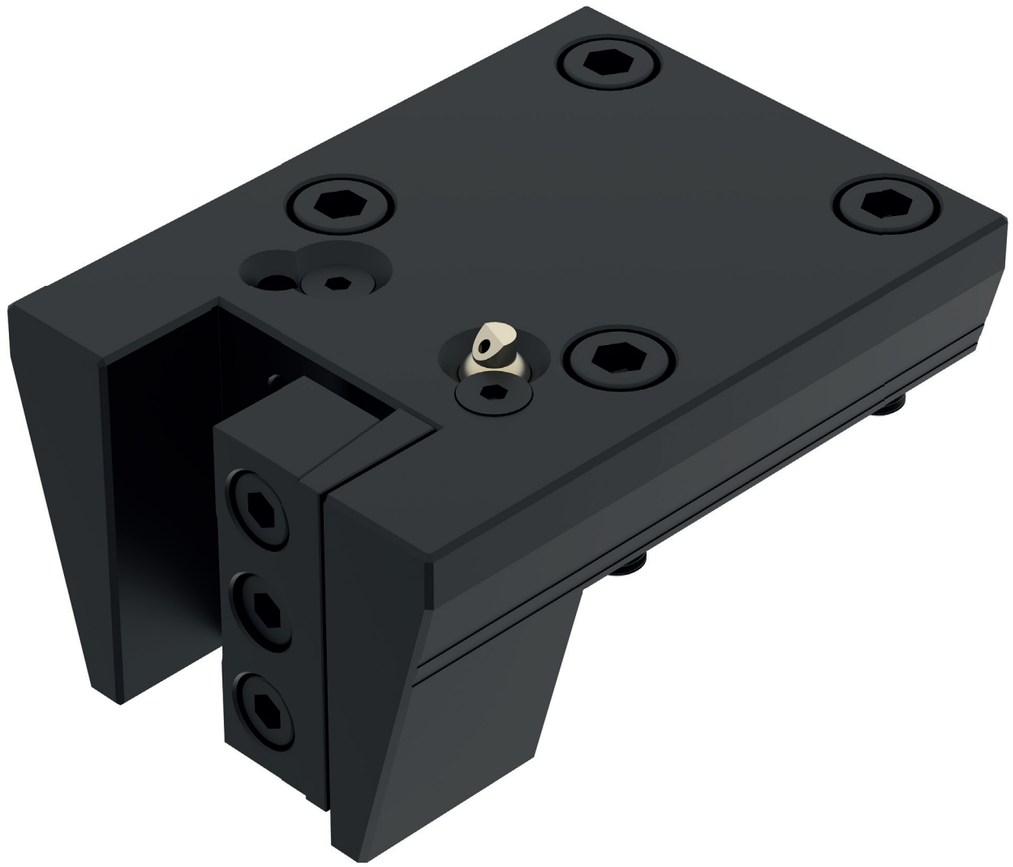
БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



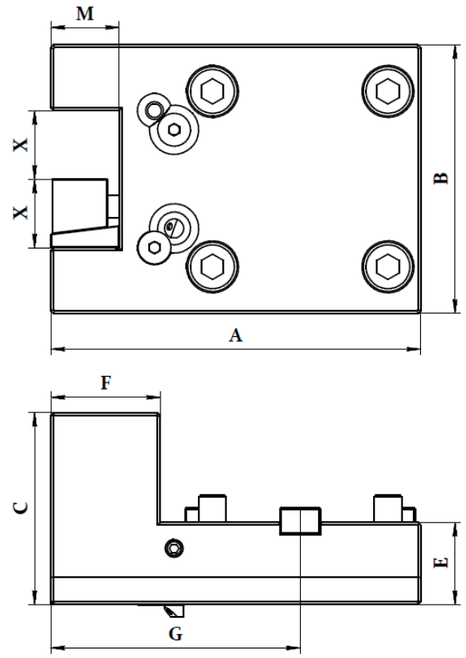


Тип	X1	X2	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	C	D	Dmin	E	F	G	L1	L2	M1	M2	Q	R	Наименование	Масса, кг
BMT75	ER11 1-7	25	5000	6,5	124,5	39	110	75	50	112	112	44	64	119	20	84	187	70	DT00064ER11A-2306-EC-BT75A	10,44
	ER16 1-10	27	5000	10	124,5	53	110	75	75	112	112	48	160	215	25	62	288	70	DT00160ER16A-2206-EC-BT75A	12,85
	ER11 1-7	25	5000	6,5	124,5	39	110	75	50	112	112	44	224	279	20	84	347	70	DT00224ER11A-2306-EC-BT75A	12,09
BMT85	ER11 1-7	25	5000	6,5	124,5	39	140	85	50	125	125	44	224	279	20	84	347	70	DT00224ER11A-2306-EC-BT85A	14,11
	ER16 1-10	27	5000	6,5	124,5	53	140	85	75	125	125	48	224	279	25	62	352	70	DT00224ER16A-2206-EC-BT85A	15,98

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

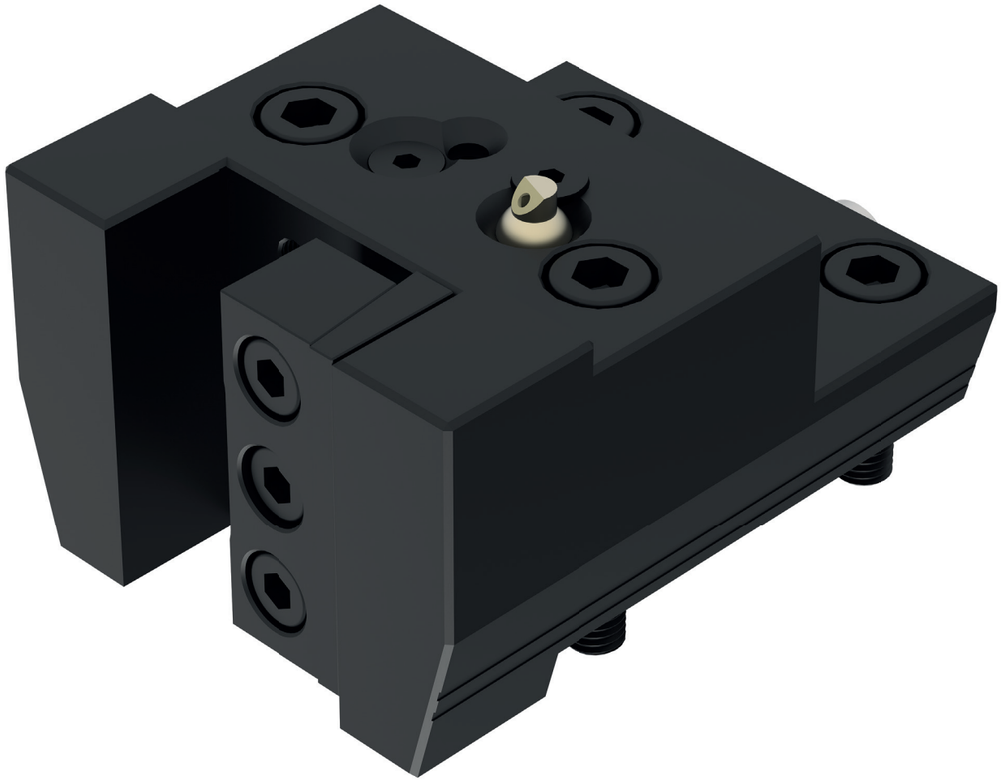


БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗЦОВ

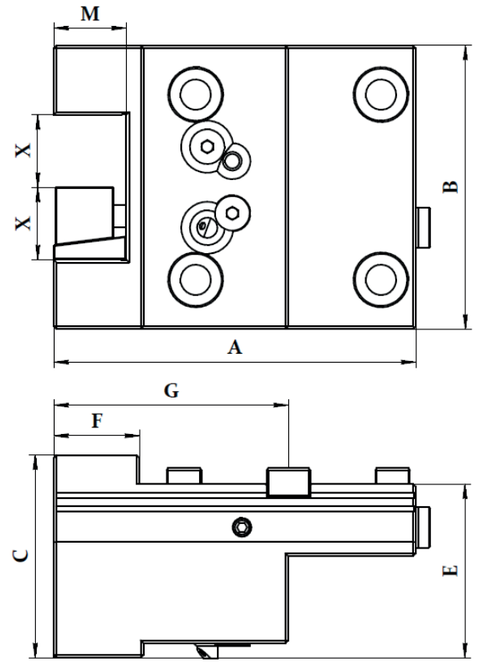


Тип	X	A	B	C	E	F	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	25	135	98	70	30	40	91	25	ST0103025-0008-EC-BT55A	3,7
BMT65	25	150	96	75	37	44	100	25	ST0103725-0002-EC-BT65A	4,59

- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки

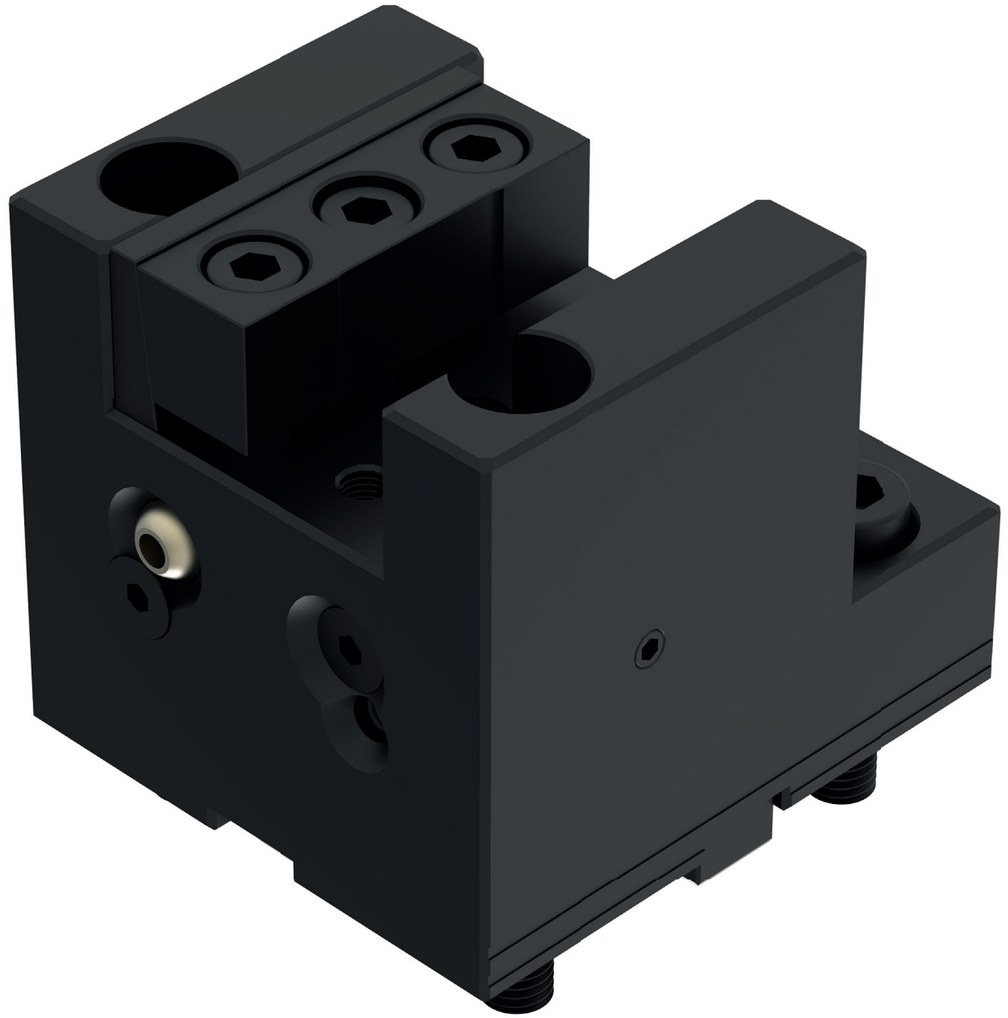


БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РЕЗЦОВ

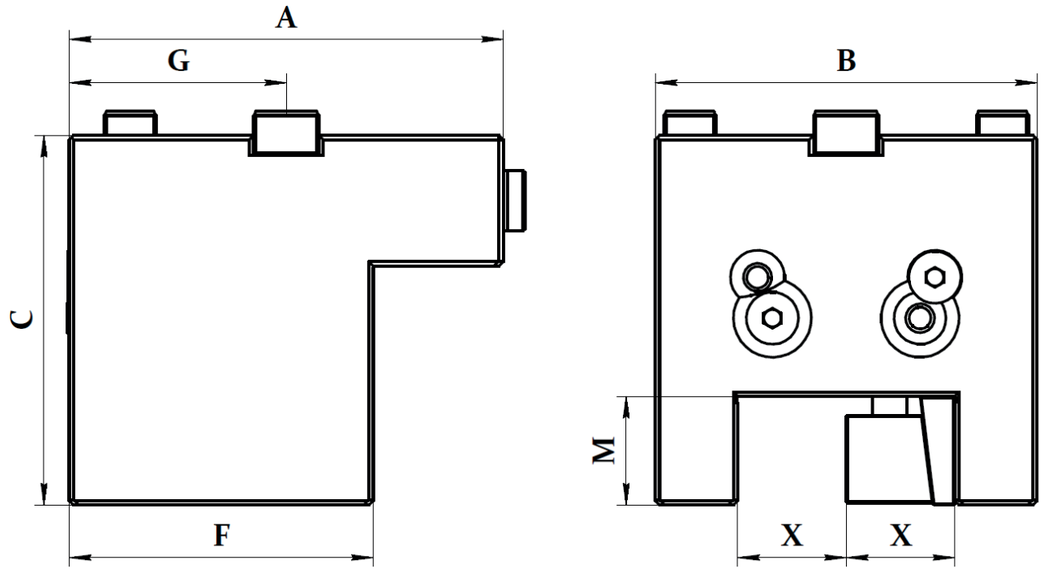


Тип	X	A	B	C	E	F	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	25	125	98	70	60	29,6	81	25	ST0106025-0006-EC-BT55A	4,22

- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

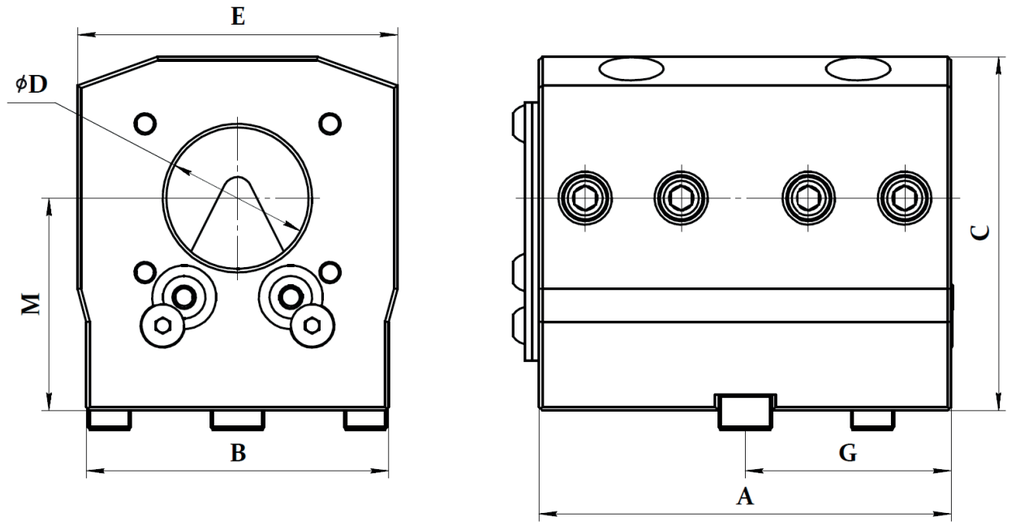


Тип	X	A	B	C	F	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	25	100	88	75	70	50	25	ST0505025-0015-EC-BT55A	3,84
BMT55	25	100	88	85	70	50	25	ST0506025-0014-EC-BT55A	4,28

- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ СВЕРЕЛ И РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ

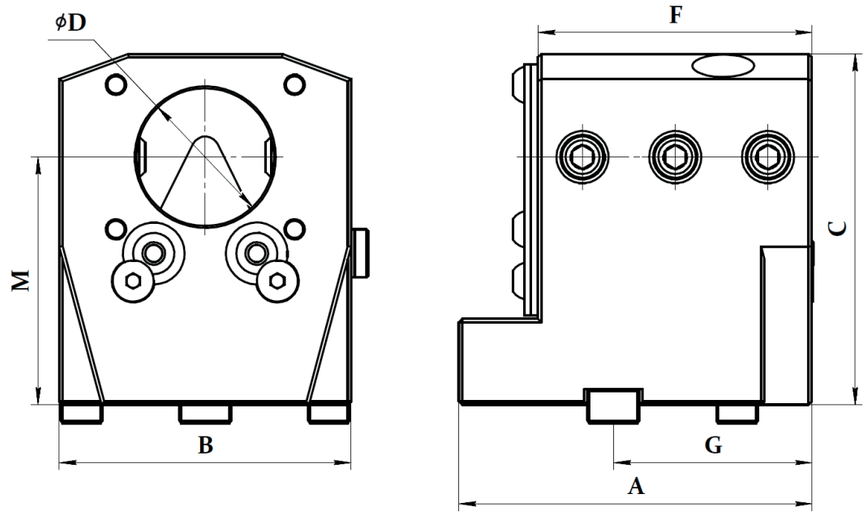


Тип	D	A	B	C	E	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	40	116	85	100	90	58	60	ST0506040-0020-IC-BT55A	10
BMT55	50	116	85	100	90	58	60	ST0506050-0016-IC-BT55A	9,35
BMT55	50	116	85	110	95	58	70	ST0507050-0009-IC-BT55A	10,52

- Внутренний и наружный подвод СОЖ
- Максимальное давление СОЖ 80 бар
- Переустанавливаемый на 180°
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ СВЕРЕЛ И РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ

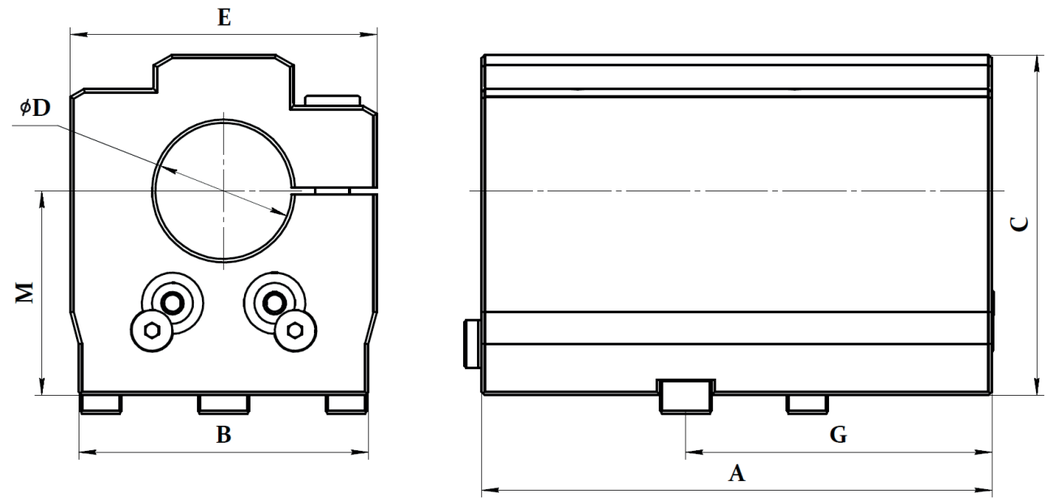


Тип	D	A	B	C	F	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	40	103	85	102	80	58	72	ST0507240-0003-IC-BT55A	6,18
BMT55	40	103	85	130	80	58	100	ST0510040-0005-IC-BT55A	6,89
BMT65	50	124	96	140	84	77	100	ST0510050-0004-IC-BT65A	11,07

- Внутренний и наружный подвод СОЖ
- Максимальное давление СОЖ 80 бар
- Переустанавливаемый на 180°
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ РАСТОЧНЫХ БОРШТАНГ РАЗРЕЗНОЙ

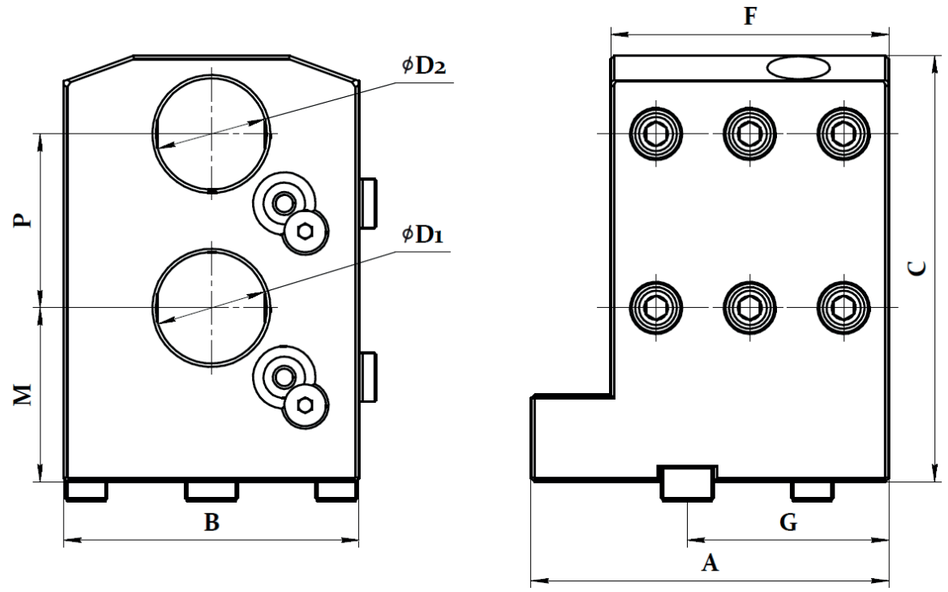


Тип	D	A	B	C	E	G	M	Наименование	Масса, кг
BMT55	40	150	85	100	90	90	60	ST0506040-0021-EC-BT55A	7,99
BMT55	40	160	85	90	85	95	55	ST0505540-0011-EC-BT55A	7,28
BMT55	50	150	85	100	89	90	60	ST0506050-0017-EC-BT55A	7,11
BMT55	50	150	85	110	95	90	70	ST0507050-0010-EC-BT55A	8,19

- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СТАТИЧЕСКИЙ ДЛЯ СВЕРЕЛ И РАСТОЧНЫХ РЕЗЦОВ



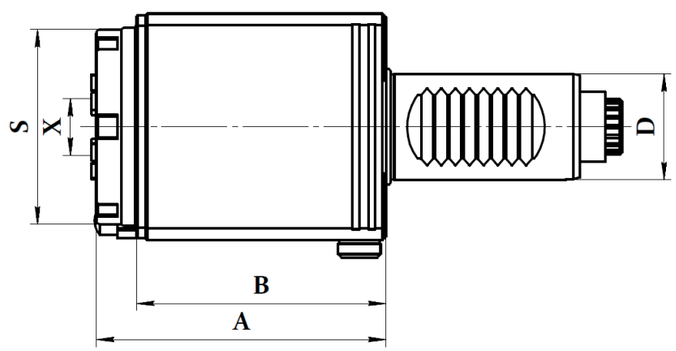
Тип	D1	D2	A	B	C	F	G	M	P	Наименование	Масса, кг
BMT55	32	32	103	85	122,5	80	58	50	50	ST3510032-0013-EC-BT55A	5,62

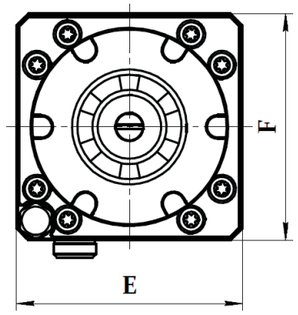
- Наружный подвод СОЖ
- Ключ не входит в комплект поставки





БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ ПРЯМОЙ



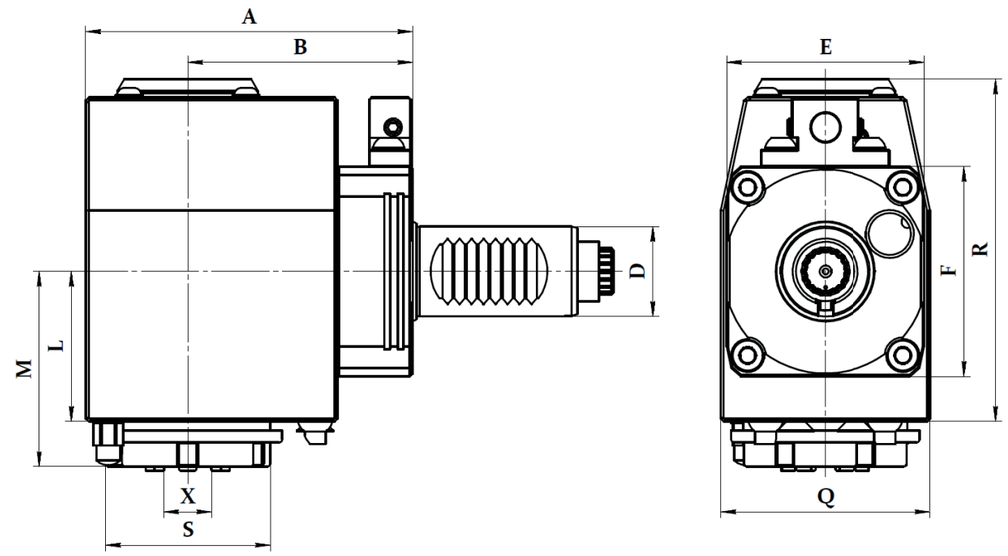


Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	D	E	F	Наименование	Масса, кг
VDI 30	ER25 1-16	55	5000	50	82	71	30	64	64	DT01082ER25A-0010-EC-VD30A	2,33

- DIN 5480
- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ

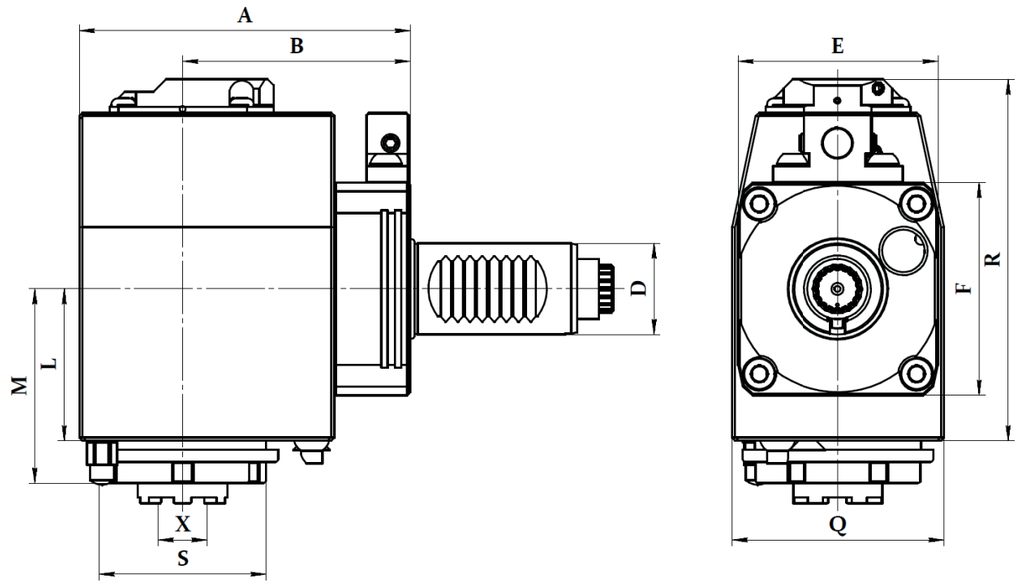


Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	D	E	F	L	M	Q	R	Наименование	Масса, кг
VDI 30	ER25 1-16	55	5000	50	109	75	30	66	70	50	65	70	114	DT05075ER25A-0015-EC-VD30A	4,89
VDI 40	ER32 2-20	64	6000	80	115,5	77,5	40	86	100	68	82	87	135	DT05077ER32A-0025-EC-VD40A	7,85

- DIN 5480
- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки



БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ



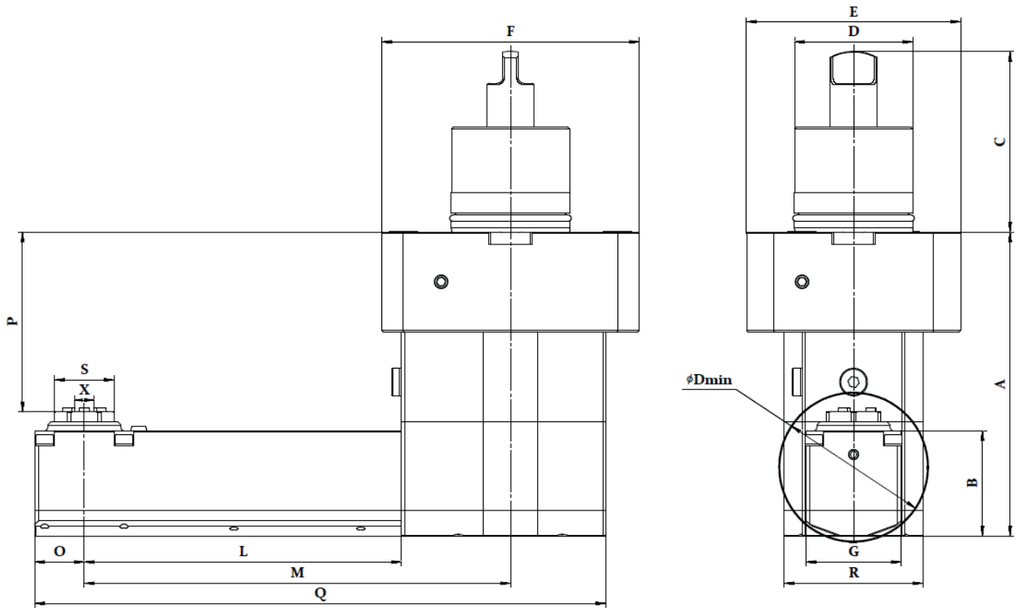
Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент, Нм	A	B	D	E	F	L	M	Q	R	Наименование	Масса, кг
VDI 30	ER25 1-16	55	5000	50	109	75	30	66	70	50	64	70	114	DT05075ER25A-0016-IC-VD30A	4,97
VDI 40	ER32 2-20	64	6000	80	115,5	77,5	40	86	100	68	82	87	139,5	DT05077ER32A-0026-IC-VD40A	8,07

- DIN 5480
- Внутренний подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

MORI SEIKI

БЛОК СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ УГЛОВОЙ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ ОБРАБОТКИ



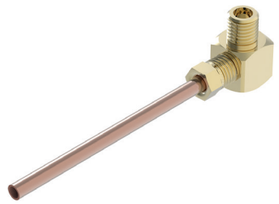


Тип	X	S	Число оборотов, об/мин	Макс. крутящий момент,Нм	A	B	C	D	Dmin	E	F	G	L	M	O	P	Q	R	Наименование	Масса, кг
MS60A	ER11 1-7	25	5000	6,5	153	39	91	60	50	108	130	44	64	119	20	112,5	187	70	DT00064ER11A-2306-EC-MS60A	11,54
	ER11 1-7	25	5000	6,5	153	39	91	60	50	108	130	44	224	279	20	112,5	347	70	DT00224ER11A-2306-EC-MS60A	13,19
	ER16 1-10	27	5000	10	153	53	91	60	75	108	130	48	64	119	25	90,5	192	70	DT00064ER16A-2206-EC-MS60A	12,1
	ER16 1-10	27	5000	10	153	53	91	60	75	108	130	48	160	215	25	90,5	288	70	DT00160ER16A-2206-EC-MS60A	13,79
	ER16 1-10	27	5000	10	153	53	91	60	75	108	130	48	224	279	25	90,5	352	70	DT00224ER16A-2206-EC-MS60A	14,92

- Наружный подвод СОЖ
- Использовать цанги по DIN 6499
- Цанги поставляются отдельно
- Ключ не входит в комплект поставки

ACCESSORIES

СОПЛА И ФОРСУНКИ

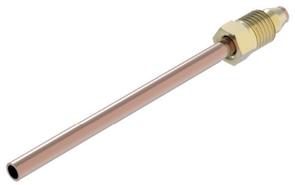


Сопло для подачи СОЖ

Угловое

PU4-M8x1-100

PU6-M10x1-100

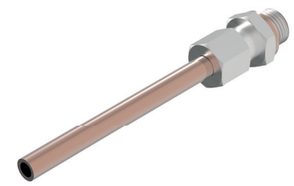


Сопло для подачи СОЖ

Прямое

PP4-M8x1-150

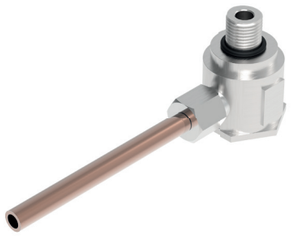
PP6-M10x1-150



Сопло для подачи СОЖ высокого давления

Угловое

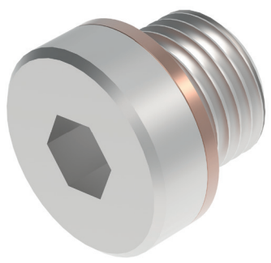
PUH4-M10x1-100



Сопло для подачи СОЖ высокого давления

Прямое

PPH4-M10x1-100

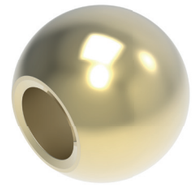


Заглушка

Уплотнительное кольцо в комплекте

ZK-M8x1

ZK-M10x1



Форсунка для подачи СОЖ

Сферическая

FSD5-12x10



Форсунка для подачи СОЖ

Сферическая удлиненная

FPD2.5-12x14

FPD3-12x38

FPD3-12x55



Форсунка для подачи СОЖ

Резьбовая

FT-M6x12



Трубка для подачи СОЖ

Угловая

FTU-M6x70



Трубка для подачи СОЖ

Прямая

FTP-M6x70

ЦАНГИ



Цанга ER

Стандартная

ER08-ER50



Цанга ER

Высокоточная

ER08-ER50



Цанга ER

Конструктивно герметичная

ER11-ER40



Цанга ER

Для метчиков

ER11-ER50



Цанга ER

Для метчиков
с осевой
компенсацией

ER11-ER40

ГАЙКИ



Гайка ER

Стандартная

ER11-ER50



Гайка ER
с наружной резьбой

С защитой от соскальзывания

ER11-ER40



Гайка ER
с наружной резьбой

С защитой от соскальзывания
Для внутреннего подвода СОЖ

ER11-ER40



Система для внутреннего подвода
СОЖ

Максимальное давление СОЖ до 150 Бар
максимальная скорость вращения 12 000 об/мин

ER11-ER40

КЛЮЧИ



Ключ

Для фиксации шпинделя

A343.25000

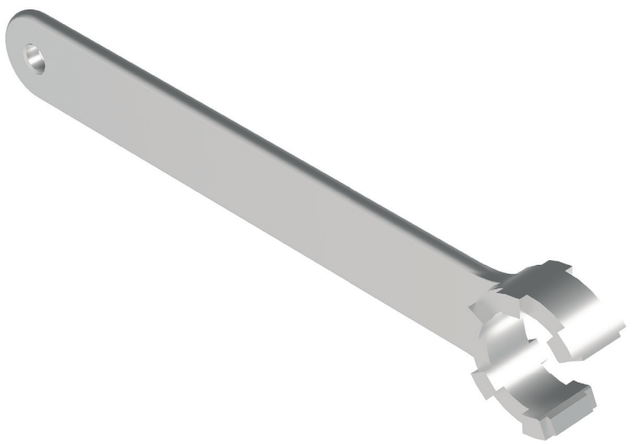
A343.32000



Ключ ER

Накидной

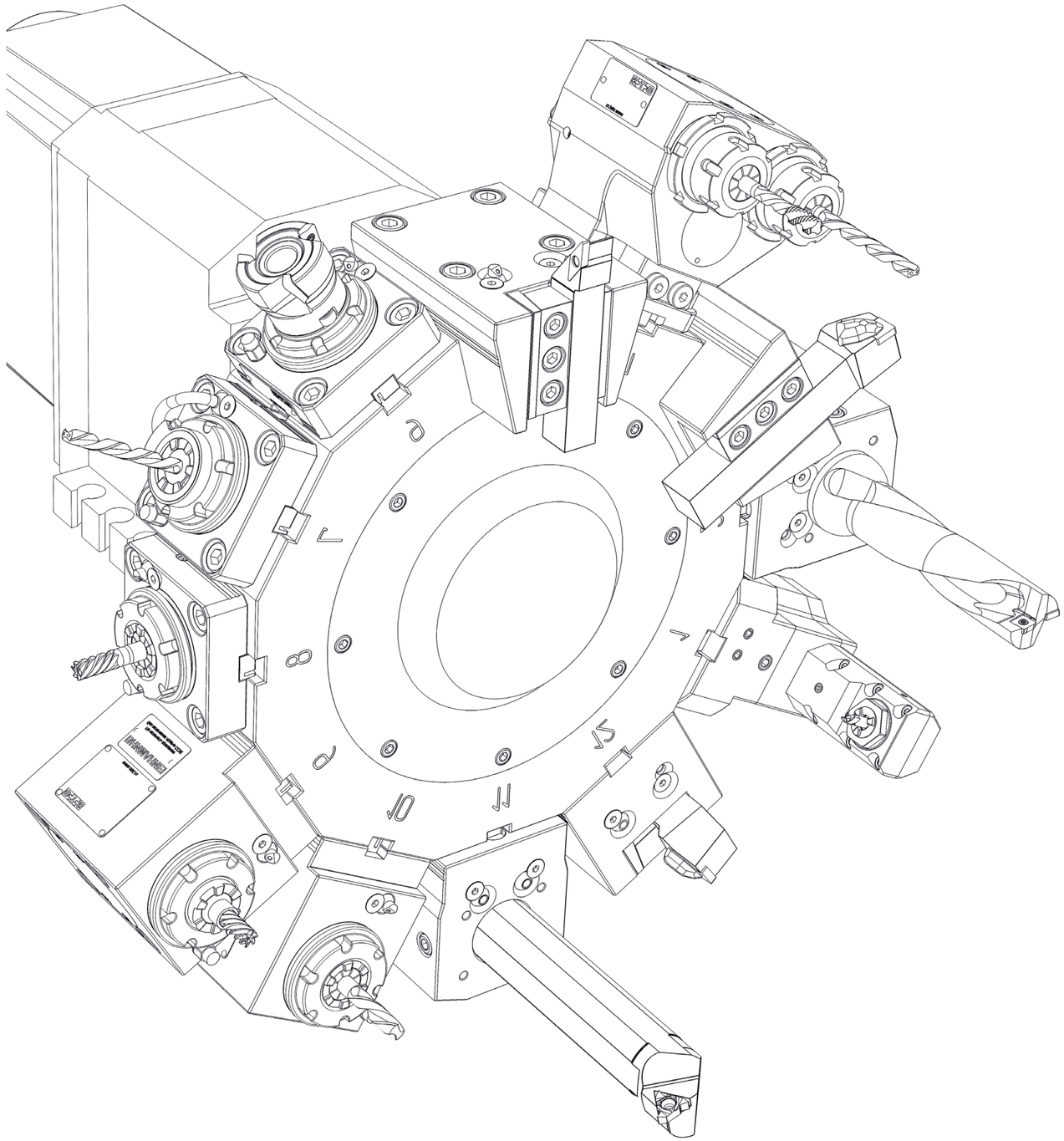
ER11-ER40



Ключ ER

С защитой от соскальзывания

ER11-ER40



620100, Свердловская область,
г. Екатеринбург,
ул. Сибирский тракт, дом 12,
строение 8, вход 6

КОНТАКТЫ
www.otst.ru / info@otst.ru

8 (343) 254-82-82;
8 (343) 254-81-91;
8 (343) 351-06-93.